



Disciplinare di Sicurezza  
10a.01

## ***MACCHINE PER LA POTATURA***

**Cesoie pneumatiche  
con compressore portato o carrellato**

Revisione:	del:
2.0	26/10/2005

Data: 26/10/05	Documento: Disciplinare Cesoi pneumatiche con compressore portato o carrellato	Rev.: 2.0	pagina 2 di 3
----------------	--	-----------	---------------

## Controllo del documento

### Stato delle revisioni

Rev. n°	Motivo della revisione	Data
1.0	Prima stesura del documento	31/03/2003
2.0	Approvazione Gruppo di Lavoro Certificazione e Sicurezza	29/05/2003
2.0	Approvazione CdA	26/10/2005

Data: 26/10/05	Documento: Disciplinare Cesoi pneumatiche con compressore portato o carrellato	Rev.: 2.0	pagina 3 di 3
----------------	--	-----------	---------------

Ai fini della certificazione di sicurezza dell'ENAMA, le cesoi pneumatiche con compressore portato o carrellato, oltre a seguire le indicazioni della Direttiva Macchine (Direttiva 98/37/CE), devono essere conformi alle seguenti norme:

UNI EN 983:1997	Sicurezza del macchinario - Requisiti di sicurezza relativi ai sistemi e loro componenti per trasmissioni oleoidrauliche e pneumatiche - Pneumatica
ISO 11684:1995	Trattrici, macchine agricole e forestali, macchine a motore da giardinaggio - Segni grafici per la sicurezza e pittogrammi di segnalazione dei pericoli - Pericoli generali

### **DOCUMENTAZIONE DA CONSEGNARE ALL'ENAMA:**

1. Manuale di istruzioni redatto nel rispetto delle indicazioni contenute nella Direttiva Macchine nonché delle norme sopra citate.
2. Dichiarazione CE di conformità.
3. Certificazione corredata da documentazione tecnica delle prove e/o delle verifiche effettuate in relazione ai seguenti aspetti, ove ricorrono:
  - a) Certificazione attestante il livello di emissione sonora (potenza e pressione).
  - b) Certificazione attestante che le macchine sono stabili quando sono parcheggiate secondo il manuale di istruzioni su un terreno duro, con una inclinazione fino a 8,5° in qualunque direzione (compressori carrellati o portati).
  - c) Certificazione attestante che il compressore soddisfi alla direttiva 97/23/CE sui recipienti in pressione.
4. Certificazioni, anche attraverso autodichiarazioni, che attestino il rispetto alle seguenti disposizioni tecniche, ove ricorrono:
  - a) Certificazione attestante che gli elementi della macchina nonché i loro organi di collegamento resistono agli sforzi cui devono essere sottoposti durante l'utilizzazione prevista.
  - b) Certificazione attestante, in caso di compressori portati, che i dispositivi di supporto, eccetto le ruote, hanno una superficie di appoggio progettata per limitare la pressione di contatto con il terreno ad un valore massimo di 400 kPa (la prova deve essere eseguita nelle condizioni di massimo carico sul piede d'appoggio).
  - c) Certificazione attestante che i circuiti e gli accessori pneumatici soddisfano i requisiti della EN 983.