



Disciplinare di Sicurezza
23.01

***MACCHINE OPERATRICI
SEMOVENTI A UN ASSE***

**Decespugliatrici a ruote
ad asse verticale condotte a piedi**

Revisione:	del:
2.1	01/04/2008

Controllo del documento

Stato delle revisioni

Rev. n°	Motivo della revisione	Data
1.0	Prima stesura del documento	10/02/2003
2.0	Approvazione Gruppo di Lavoro Certificazione e Sicurezza	18/03/2003
2.0	Approvazione CD	26/10/2005
2.1	Aggiornamento d'ufficio: al punto 4. inserimento richiesta manleva da inserire in ogni autodichiarazione, come concordato con CTS; a pag.4 al punto 4.b) sostituzione richiesta di certificazione secondo norme ISO 3789-1, superata, con richiesta secondo ISO/TS 15077; a pag.3 inserita richiesta di certificazione d) attestante che, se è necessario esercitare una forza superiore a 220 N, deve essere previsto un dispositivo per arrestare il movimento della macchina sia in avanti che in retromarcia (5.12.1 EN 12733); inseriti i riferimenti normativi nelle richieste di certificazione.	03/03/2008
2.1	Approvazione CD	01/04/2008

Data: 01/04/08	Documento: 23.01 Disciplinare Decespugliatrici a ruote ad asse verticale condotte a piedi	Rev.: 2.1	Pagina 3 di 5
----------------	---	-----------	---------------

Ai fini della certificazione di sicurezza dell'ENAMA, le decespugliatrici a ruote ad asse verticale condotte a piedi, oltre a seguire le indicazioni della Direttiva Macchine (Direttiva 98/37/CE), devono essere conformi alle seguenti norme:

UNI EN 12733:2003 Macchine agricole e forestali – Motofalciatrici con conducente a piedi - Sicurezza

ISO 11684:1995 Trattatrici, macchine agricole e forestali, macchine a motore da giardinaggio – Segni grafici per la sicurezza e pittogrammi di segnalazione dei pericoli – Principi generali

DOCUMENTAZIONE DA CONSEGNARE ALL'ENAMA:

1. Manuale di istruzioni redatto nel rispetto delle indicazioni contenute nella Direttiva Macchine nonché delle norme sopra citate.
2. Dichiarazione CE di conformità.
3. Certificazione corredata da documentazione tecnica delle prove e/o delle verifiche effettuate in relazione ai seguenti aspetti, ove ricorrano:
 - a) Certificazione attestante che i comandi manuali per la frizione, i freni, il cambio di velocità, il dispositivo di inversione del moto, il sistema di sterzata, il comando della velocità di funzionamento del motore, il comando ad azione mantenuta (es. motor-stop), la leva della frizione della lama, il comando di arresto si trovano all'interno della zona di raggiungibilità delle mani descritta in 5.3 della EN 12733.
 - b) Certificazione, nel caso in cui i comandi della scatola del cambio, del freno di stazionamento e del bloccaggio del differenziale possono essere localizzati nella "zona di raggiungibilità del piede", descritta in 5.3 della EN 12733.
 - c) Certificazione attestante che la distanza di sicurezza orizzontale tra la circonferenza di taglio e l'estremità posteriore delle stegole è almeno pari a 600 mm (5.7 EN 12733).
 - d) Certificazione attestante che, se è necessario esercitare una forza superiore a 220 N, applicata nel centro dell'asse delle ruote e parallelamente alla pendenza, per immobilizzare la macchina su una pendenza del 30% (16,7°), è previsto un dispositivo per arrestare il movimento della macchina sia in avanti che in retromarcia (5.12.1 EN 12733).
 - e) Certificazione attestante che il freno di servizio è in grado di arrestare la macchina sia in avanti sia in retromarcia su uno spazio di frenata di 0,19 m per ogni 1 km/h di velocità secondo la prova descritta nel punto 5.12.2.2 della EN 12733 (5.12.2.1 EN 12733).
 - f) Certificazione attestante che il freno di stazionamento è in grado di mantenere la macchina ferma, con la parte anteriore rivolta sia a monte sia a valle, su una pendenza del 30% secondo la prova descritta in 5.12.3.3 della EN 12733 (5.12.3.2 EN 12733).

Data: 01/04/08	Documento: 23.01 Disciplinare Decespugliatrici a ruote ad asse verticale condotte a piedi	Rev.: 2.1	Pagina 4 di 5
----------------	---	-----------	---------------

- g) Certificazione attestante che il livello di potenza sonora e il livello di pressione sonora sono stati determinati secondo i metodi descritti in appendice B della EN 12733 (5.14 EN 12733).
- h) Certificazione attestante che il livello delle vibrazioni sulle impugnature delle stegole è stato determinato secondo il metodo descritto in appendice C della EN 12733 (5.14 EN 12733).
- i) Certificazione attestante che la parte frontale aperta dell'alloggiamento dell'organo di taglio soddisfa ai requisiti descritti in 6.4.1 della EN 12733.
- j) Certificazione attestante che l'alloggiamento dell'organo di taglio è rigido e pieno e si estende verticalmente di almeno 3 mm al di sotto del piano descritto dalla circonferenza di taglio ad eccezione delle zone menzionate in 6.4.1 della EN 12733.
- k) Certificazione attestante che le eventuali rientranze presenti nell'alloggiamento superiore dell'organo di taglio soddisfano ai requisiti descritti in 6.4.1 della EN 12733.
- l) Certificazione attestante che la zona situata tra le due ruote posteriori della macchina soddisfa alle prescrizioni descritte in 6.4.1 della EN 12733.
- m) Certificazione relativa alla prova di lancio di oggetti descritta in appendice J della EN 12733 (6.4.2 EN 12733).
- n) Certificazione relativa alla prova di integrità strutturale del carter di protezione della lama descritta in 6.2.2.5 della EN 12733 (6.4.3 EN 12733).
- o) Certificazione relativa alla prova di impatto (solo per lame rigide) descritta in 6.2.2.4 della EN 12733 (6.4.4 EN 12733).
- p) Certificazione della rispondenza delle lame (se del tipo ruotanti attorno ad un perno) ai requisiti delle norme ISO 5718-1:1989 o ISO 5718-2:1991 o di altre norme applicabili (6.4.4 EN 12733).
- q) Certificazione relativa al tempo di arresto della lama (max di 7 s) secondo il metodo descritto in 6.2.4.2 della EN 12733 (6.4.4 EN 12733).

4. Certificazioni, anche attraverso autodichiarazioni, che attestino il rispetto alle seguenti disposizioni tecniche, ove ricorrano.

In ogni autodichiarazione deve essere riportato quanto segue: "La responsabilità della veridicità della predetta dichiarazione è ascrivibile esclusivamente alla nostra società, per cui manleviamo e garantiamo espressamente Enama da ogni richiesta/conseguenza indennitaria e/o risarcitoria, a qualunque titolo connessa a detta dichiarazione, che dovesse provenire dalla nostra società e/o da soggetti terzi".

- a) Certificazione attestante che, qualora siano utilizzati dei simboli per la marcatura dei comandi, essi sono conformi a quelli delle norme ISO 3767-1:1991 e ISO 3767-3:1995 (5.4 EN 12733).

- b)* Certificazione attestante che i comandi per la retromarcia sono conformi alla ISO/TS 15077 (5.6 EN 12733).
- c)* Certificazione attestante che i recipienti di liquidi, le batterie, i circuiti di alimentazione del carburante, i serbatoi dell'olio e i circuiti di raffreddamento sono costruiti in maniera tale che, riempiti al livello massimo secondo le istruzioni del fabbricante, sia impedita la fuoriuscita di liquido per 1 minuto quando la macchina è inclinata lateralmente di 20° e longitudinalmente di 30° (I trasudamenti in corrispondenza dei sistemi di sfiato non devono essere considerati come una fuoriuscita di liquido) (5.9 EN 12733).
- d)* Certificazione attestante che l'uscita dei gas di scarico è diretta lateralmente secondo un angolo compreso tra 60° e 120° rispetto all'asse longitudinale della macchina (5.10.1 EN 12733).
- e)* Certificazione attestante che il riparo, che deve impedire il contatto accidentale con una qualsiasi parte esposta del sistema di scarico del motore, risponde alle prescrizioni del 5.10.2.1 della EN 12733.
- f)* Certificazione attestante che il meccanismo di sterzata risponde alle prescrizioni del 5.11.1 della EN 12733.
- g)* Certificazione attestante che se sono anche utilizzati dei freni di sterzo assistito come freni di servizio, deve essere possibile collegarli in maniera tale da applicare a entrambi i freni una forza di frenatura uguale (5.12.1 EN 12733).
- h)* Certificazione attestante che la forza necessaria per azionare e sbloccare il freno di stazionamento non supera i 220 N (5.12.3.2 EN 12733).

Per accettazione

Timbro e firma

Data _____
