



Disciplinare di Sicurezza
27.01

***MACCHINE OPERATRICI
SEMOVENTI A UN ASSE***

Motozappatrici

Revisione:	del:
2.1	01/04/2008

Controllo del documento

Stato delle revisioni

Rev. n°	Motivo della revisione	Data
1.0	Prima stesura del documento	09/04/2003
2.0	Approvazione Gruppo di Lavoro Certificazione e Sicurezza	08/05/2003
2.0	Approvazione CD	26/10/2005
2.1	Aggiornamento d'ufficio: al punto 4. inserimento richiesta manleva da inserire in ogni autodichiarazione, come concordato con CTS; inseriti i riferimenti normativi nelle richieste di certificazione.	03/03/2008
2.1	Approvazione CD	01/04/2008

Ai fini della certificazione di sicurezza ENAMA, le motozappatrici, oltre a seguire le indicazioni della Direttiva Macchine (Direttiva 98/37/CE), devono essere conformi alle seguenti norme:

UNI EN 709:1998 + A1:2000 Macchine agricole e forestali – Motocoltivatori provvisti di coltivatori rotativi, motozappatrici, motozappatrici con ruota(e) motrice(i) – Sicurezza

ISO 11684:1995 Trattori, macchine agricole e forestali, macchine a motore da giardinaggio – Segni grafici per la sicurezza e pittogrammi di segnalazione dei pericoli – Principi generali

DOCUMENTAZIONE DA CONSEGNARE ALL'ENAMA:

1. Manuale di istruzioni redatto nel rispetto delle indicazioni contenute nella Direttiva Macchine nonché delle norme sopra citate.
2. Dichiarazione CE di conformità.
3. Certificazione corredata da documentazione tecnica delle prove e/o delle verifiche effettuate in relazione ai seguenti aspetti, ove ricorrano:
 - a) Certificazione attestante che i comandi manuali quali: la frizione, i freni, il cambio di velocità (nella gamma selezionata), il dispositivo di retromarcia, il sistema di sterzo, il comando della velocità di funzionamento del motore, il comando ad azione mantenuta, la leva della frizione dell'utensile, il comando di arresto si trovano all'interno della zona di raggiungibilità dalle mani descritta in 5.3 della EN 709.
 - b) Certificazione attestante che la copertura degli utensili di lavoro si estende in avanti con un angolo di almeno 60° dal piano verticale che taglia l'asse di rotazione dell'utensile di lavoro (5.7.2.1 EN 709).
 - c) Certificazione attestante che la copertura superiore degli utensili di lavoro soddisfa ai requisiti riportati nel prospetto 1 della EN 709 (5.7.2.1 EN 709).
 - d) Certificazione attestante che la distanza minima, misurata orizzontalmente, tra la traiettoria degli utensili di lavoro dal lato dell'operatore e l'estremo posteriore del manubrio soddisfa ai requisiti riportati nel prospetto 1 della EN 709 (5.7.2.1 EN 709).
 - e) Certificazione attestante che gli elementi laterali della copertura soddisfano ai requisiti riportati in figura 3 e nel prospetto 1 della EN 709 (5.7.2.1 EN 709).
 - f) Certificazione attestante che le parti rotanti degli utensili di lavoro sono protette da un riparo fisso, le cui dimensioni soddisfano ai requisiti riportati nel prospetto 2 della EN 709 e che copre la parte posteriore fino ad un angolo di almeno 60° rispetto alla verticale (5.7.2.2 EN 709).
 - g) Certificazione attestante che la distanza, misurata parallelamente al suolo, tra il punto centrale della linea retta che unisce le estremità delle stegole (posizionate come descritto nella figura 4 della EN 709) e le estremità delle parti rotanti degli utensili è almeno pari a 900 mm (5.7.2.2 EN 709).

- h)* Certificazione attestante che le stegole resistono, senza deformazioni, ad una forza rivolta verso il basso di 500 N applicata con le stegole posizionate come descritto nella figura 2 della EN 709 (5.8.1 EN 709).
- i)* Certificazione attestante che il riparo, che deve impedire il contatto accidentale con un qualsiasi elemento del sistema di scarico del motore, risponde alle prescrizioni del punto 5.9.2 della EN 709 (5.9.2.1 EN 709).
- j)* Certificazione attestante che il dispositivo di sterzo risponde alle prescrizioni del punto 5.10.1 della EN 709.
- k)* Certificazione attestante che il livello di potenza sonora e il livello di pressione sonora sono stati determinati come stabilito al punto 4.1.2 della EN 1553:1999 secondo le condizioni operative descritte in 5.13.2 della EN 709 (5.13.1 EN 709).
- l)* Certificazione attestante che il livello delle vibrazioni sulle impugnature delle stegole è stato determinato secondo il metodo descritto in appendice C della EN 709 (come modificata dall'EN 709/A1) (5.14.3 EN 709).

4. Certificazioni, anche attraverso autodichiarazioni, che attestino il rispetto alle seguenti disposizioni tecniche, ove ricorrano.

In ogni autodichiarazione deve essere riportato quanto segue: "La responsabilità della veridicità della predetta dichiarazione è ascrivibile esclusivamente alla nostra società, per cui manleviamo e garantiamo espressamente Enama da ogni richiesta/conseguenza indennitaria e/o risarcitoria, a qualunque titolo connessa a detta dichiarazione, che dovesse provenire dalla nostra società e/o da soggetti terzi".

- a)* Certificazione attestante che i simboli per la marcatura dei comandi sono conformi a quelli delle norme EN ISO 3767-1:1995 e EN ISO 3767-3:1996 (5.4 EN 709).
- b)* Certificazione attestante che per le motozappatrici senza ruote motrici la velocità massima in retromarcia, al regime di potenza massima del motore, non supera, per costruzione, 1 m/s (5.6 EN 709).
- c)* Certificazione attestante che le regolazioni laterali delle stegole sono limitate ad un angolo massimo di 35° come mostrato nella figura 5 della EN 709 (5.8.2 EN 709).
- d)* Certificazione che l'uscita dei gas di scarico è diretta lateralmente secondo un angolo compreso tra 60° e 120° rispetto all'asse longitudinale della motozappatrice (5.9.1 EN 709).

Per accettazione

Timbro e firma

Data _____
