



Disciplinare di Sicurezza
33.01

***MACCHINE PER LA CERNITA DI
PRODOTTI ORTOFRUTTICOLI***

Calibratrici per asparagi

Revisione:	del:
2.0	26/10/2005

Controllo del documento

Stato delle revisioni

Rev. n°	Motivo della revisione	Data
1.0	Prima stesura del documento	29/05/2003
2.0	Approvazione Gruppo di Lavoro Certificazione e Sicurezza	29/05/2003
2.0	Approvazione CdA	26/10/2005

Ai fini della certificazione di sicurezza dell'ENAMA, le calibratrici di asparagi, oltre a seguire le indicazioni della Direttiva Macchine (Direttiva 98/37/CE), devono essere conformi alle seguenti norme:

EN 60204-1:1997 Sicurezza del macchinario – Equipaggiamento elettrico delle macchine – Regole generali

ISO 11684:1995 Trattrici, macchine agricole e forestali, macchine a motore da giardinaggio – Segni grafici per la sicurezza e pittogrammi di segnalazione dei pericoli – Principi generali

UNI ISO 1819:1989 Apparecchiature di movimentazione continua – Codice di sicurezza – Regole generali

UNI ISO 7149:1989 Apparecchiature di movimentazione continua – Codice di sicurezza – Regole particolari.

DOCUMENTAZIONE DA CONSEGNARE ALL'ENAMA:

1. Manuale di istruzioni redatto nel rispetto delle indicazioni contenute nella Direttiva Macchine nonché delle norme sopra citate.
2. Dichiarazione CE di conformità.
3. Certificazione corredata da documentazione tecnica delle prove e/o delle verifiche effettuate in relazione ai seguenti aspetti, ove ricorrano:
 - a) Certificazione che la macchina, elementi ed attrezzature compresi, è progettata e costruita in modo che, nelle condizioni di funzionamento previste, la sua stabilità sia tale da consentirne l'utilizzazione senza rischio di rovesciamento, di caduta o di spostamento intempestivo.
 - b) Certificazione attestante il livello di pressione e potenza sonora.
4. Certificazioni, anche attraverso autodichiarazioni, che attestino il rispetto alle seguenti disposizioni tecniche, ove ricorrano:
 - a) Certificazione attestante che la macchina soddisfa ai requisiti in materia di compatibilità elettromagnetica ai sensi della direttiva 89/336/CEE nei casi in cui la macchina è dotata di apparecchiature elettriche o elettroniche.
 - b) Certificazione attestante che, per le macchine con piattaforma di cernita, il dispositivo di arresto di emergenza è conforme ai requisiti della UNI EN 418.
 - c) Certificazione attestante che i punti di avvolgimento e di catenaria dell'organo di trasporto (cinghie, catene, tamburi ecc.) sono conformi ai requisiti del punto 2.1.7 della UNI ISO 1819.
 - d) Certificazione attestante che le parti mobili (pignoni di trascinamento, ingranaggi, accoppiamenti ecc.) sono conformi ai requisiti del punto 2.1.7 della UNI ISO 1819.

- e)* Certificazione attestante che se ci sono dei punti o delle zone di cesoiamento e di schiacciamento accessibili lungo il percorso dell'organo di trasporto sono previste delle protezioni (UNI ISO 1819).
- f)* Certificazione attestante che l'impianto elettrico è realizzato in conformità alla direttiva 73/23/CEE.
- g)* Certificazione attestante che l'impianto elettrico è realizzato in conformità alla EN 60204-1.
- h)* Certificazione che i circuiti e gli accessori idraulici soddisfano ai requisiti della UNI EN 982.