



Disciplinare di Sicurezza
52.01

MACCHINE PER LA FORESTAZIONE

Motoseghe a catena portatili

Revisione:	del:
2.0	26/10/2005

Controllo del documento

Stato delle revisioni

Rev. n°	Motivo della revisione	Data
1.0	Prima stesura del documento	07/04/2003
2.0	Approvazione Gruppo di Lavoro Certificazione e Sicurezza	08/05/2003
2.0	Approvazione CdA	26/10/2005

Ai fini della certificazione di sicurezza ENAMA, le motoseghe a catena portatili, oltre a seguire le indicazioni della Direttiva Macchine (Direttiva 98/37/CE), devono essere conformi alle seguenti norme:

UNI EN 608:1996 Macchine agricole e forestali– Motoseghe a catena portatili – Sicurezza

ISO 3864:1984 Colori di sicurezza e simboli di sicurezza

ISO 11684:1995 Trattatrici, macchine agricole e forestali, macchine a motore da giardinaggio – Segni grafici per la sicurezza e pittogrammi di segnalazione dei pericoli – Principi generali

DOCUMENTAZIONE DA CONSEGNARE ALL'ENAMA:

1. Manuale di istruzioni redatto nel rispetto delle indicazioni contenute nella Direttiva Macchine nonché delle norme sopra citate.
2. Dichiarazione CE di conformità.
3. Certificazione corredata da documentazione tecnica delle prove e/o delle verifiche effettuate in relazione ai seguenti aspetti, ove ricorrano:
 - a) Certificazione attestante che le dimensioni e gli spazi minimi liberi delle impugnature sono conformi ai requisiti della ISO 7914.
 - b) Certificazione attestante che la resistenza delle impugnature è conforme ai requisiti della ISO 7915.
 - c) Certificazione attestante che le dimensioni della protezione della impugnatura anteriore sono conformi ai requisiti della ISO 6533.
 - d) Certificazione attestante che la resistenza delle protezioni dell'impugnatura anteriore e di quella posteriore sono conformi ai requisiti della ISO 6534.
 - e) Certificazione attestante che il bilanciamento della motosega, verificato secondo la ISO 8334, è tale che l'angolo massimo della barra al di sopra e sotto l'orizzontale non è maggiore di 30°.
 - f) Certificazione attestante che il minor valore tra l'angolo calcolato di contraccolpo o l'angolo di arresto della catena, determinati in accordo con la ISO 9518, non supera i 45° per le motoseghe con cilindrata fino a 80 cm³.
 - g) Certificazione attestante che la forza di attivazione del freno catena, misurata secondo la ISO 6535, è compresa tra 20 N e 60 N.
 - h) Certificazione attestante che il valore medio dei tempi di frenata (misurati secondo la ISO 6535) non è maggiore di 0,12 s ed il valore massimo dei tempi di frenata non è maggiore di 0,15 s.
 - i) Certificazione attestante che le dimensioni e la resistenza meccanica del perno ferma catena sono conformi ai requisiti della ISO 10726.

- j)* Certificazione attestante che la misura dei livelli di pressione sonora medi temporali all'orecchio dell'operatore è stata effettuata in conformità alla EN 27182.
- k)* Certificazione attestante che la misura dei livelli di potenza sonora emessi dalla motosega è stata effettuata in conformità alla ISO 9207.
- l)* Certificazione attestante che la motosega soddisfa ai valori raggiungibili di pressione sonora riportati nel prospetto 1 della EN 608.
- m)* Certificazione attestante che la misura e il calcolo della somma ponderata delle accelerazioni (vibrazioni) sono stati effettuati in conformità alla ISO 7505.
- n)* Certificazione attestante che la motosega soddisfa ai valori raggiungibili delle vibrazioni riportati nel prospetto 2 della EN 608.

4. Certificazioni, anche attraverso autodichiarazioni, che attestino il rispetto alle seguenti disposizioni tecniche, ove ricorrano:

- a)* Certificazione attestante che le etichette resistono alle condizioni d'uso previste (quali: effetti della temperatura, umidità, benzina, olio, abrasione ed esposizione agli agenti atmosferici).
- b)* Certificazione attestante che tutti i comandi sono marcati con simboli che soddisfano ai requisiti della ISO 3767-5.
- c)* Certificazione attestante che i simboli relativi alla sicurezza sono conformi ai requisiti della ISO 3864.
- d)* Certificazione attestante che le particelle di legno sono dirette al di sotto della motosega, quando questa è in posizione diritta.
- e)* Certificazione attestante che il tirante dell'acceleratore è progettato in modo che una forza pari a tre volte il peso della motosega (senza dispositivo di taglio e con serbatoi vuoti), applicata all'impugnatura posteriore in qualsiasi direzione, non incrementa la velocità di rotazione del motore fino al punto in cui la frizione interviene ed inizia il movimento della catena.
- f)* Certificazione attestante che la frizione è progettata in modo che la catena non si metta in movimento quando il motore ruota a 1,25 volte la velocità di minimo.
- g)* Certificazione attestante che gli elementi di regolazione del carburatore sono marcati in modo chiaro e durevole con i simboli riportati nella ISO 3767-5.
- h)* Certificazione attestante che le parti calde (quali il cilindro o le parti in diretto contatto con il cilindro o il silenziatore) sono protette contro un contatto non intenzionale durante il normale uso della macchina (in base alle prescrizioni del punto 4.16 della EN 608).
- i)* Certificazione attestante che il tappo del serbatoio e quello del combustibile sono progettati in maniera tale da impedire perdite mentre la motosega è alla temperatura di funzionamento normale, in tutte le posizioni di lavoro e quando è trasportata.