



Fig. 1 – Descrizione del funzionamento del prototipo a trazione elettro-funicolare. **A)** L'operatrice **S** è trainata da **V1** su **C1** tramite **Fa** (rossa) collegata a **G1**. **B)** a fine passata l'operatrice viene sollevata da **Fs1** (si noti la fune **Fb** passiva, in verde, distesa lungo il campo). **C)** **C1** sposta **S** lungo la capezzagna di una distanza **L**, poi la ricolloca a terra; contemporaneamente, **G2** si sposta da **Es2** a **Cs2** a, con velocità uguale a **C1** e verso opposto, in modo tale che la posizione di **Fb** rispetto al terreno resti immutata. **D)** **C2** è già in posizione, **V2** inizia a tirare e **Fb** entra in trazione (rossa). L'operatrice si sgancia da **Fs1**. **E)** **C1** avanza ancora di **L** lungo la capezzagna mentre, su **S**, **G1** viene dislocato da **Cs1** a **Es1** consentendo a **Fa**, ora passivo, di distendersi a terra in posizione per la passata successiva. **F)** il lavoro prosegue fino a fine passata. **G)** **S** è sollevata da **Fs2** e il ciclo si ripete a carri invertiti.

Legenda:

S: Operatrice (seminatrice); **L:** larghezza di lavoro di **S**; **C1** e **C2:** Carri cingolati da testata; **V1** e **V2:** verricelli di **C1** e **C2** rispettivamente; **G1:** gancio di **S** collegato a **C1** tramite la fune **Fa**; **G2:** gancio di **S** collegato a **C2** tramite la fune **Fb**; **Cs1:** posizione di **G1** al centro della larghezza di lavoro di **S**, lato rivolto verso **C1**; **Cs2:** posizione di **G2** al centro della larghezza di lavoro di **S**, lato rivolto verso **C2**; **Es1:** posizione di **G1** all'estremità a sbalzo del telaio di **S**, lato rivolto verso **C1**; **Es2:** posizione di **G2** all'estremità a sbalzo del telaio di **S**, lato rivolto verso **C2**; **Fs1:** forca di sollevamento di **C1**; **Fs2:** forca di sollevamento di **C2**